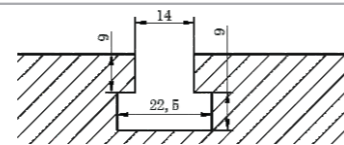


机型	430P-TA	430P-TB	430P-TC
X轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (工作台)		
Y轴防护方式 Protection mode	尼龙风琴护罩 (横梁)		
Z轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (机头)		
整机最大功率 Maximum power	3.7KW	4.7KW	
额定电压 Rated voltage	220V/380V可选		
主轴最大功率 Spindle maximum power	2.2KW电主轴	2.2KW模具电主轴	
主轴最高转速 Spindle speed	24000rpm	24000/12000/8000rpm	
主轴锥孔规格 Spindle cone hole	ER20		
最大刀具直径 Maximum tool diameter	6mm	6/8/10mm	
换刀方式 Changing mode	ER螺母		
刀库容量 Tool storage capacity	无		
主轴冷却方式 Spindle cooling mode	水冷/油冷		
刀具冷却方式 Tool cooling mode	气冷		
数控系统 NC system	MK609D		
界面语言 Interface language	中文/英文		
支持编程语言 Programing language	标准G代码、兼容FANUC系统指令		
支持编程软件 Programming software	UG/SolidCAM/Powermill/MasterCAM/精雕/ArtCAM等		
断点续加工 Stop Point Reprocessing Function	支持		
I/O接口 I/O	24/24 (可扩展更多)		
支持手轮 Handwheel support	是		
刀具补偿 Tool compensation	支持		
系统分辨率 System resolution	0.001mm		
最小进给量 Minimum feed rate	0.001mm		
伺服驱动电机 servo motor	国产400W	台湾Delta-B2	
最快移动速度G0 speed	8M/min	10M/min	
最快切削速度G1 speed	6M/min	8M/min	
切削精度 Machining precision	0.02mm (精加工)	0.01mm (精加工)	
切削液循环系统 Cutting fluid system	有		
主轴冷却系统 Spindle cooling system	内嵌冷水机0.4KW		
环境温度 Ambient temperature	≤40℃		
环境湿度 Ambient humidity	<90%		



540T型槽尺寸

## 540PT系列

机型	540P-TA	540P-TB	540P-TC
整机质量 Net weight	≈730KG		
床身材质 Texture of material	HT300 (米汉娜铸铁)		
运动轴数 Number of axes	X/Y/Z 3轴联动 (可扩展第四轴)		
极限行程X/Y/Z Limit stroke	515/410/185		
安全行程X/Y/Z Effective travel	515/385/175		
滚珠丝杠X/Y/Z Ball screw size	D2505C3		
直线导轨X/Y/Z Linear guide rail size	HIWIN HG30/25/25H		

机型	540P-TA	540P-TB	540P-TC
丝杆轴承数量/轴 Number of screw bearings	7003BP4*4PCS		
各轴直线精度 Linear precision	≥0.02(全行程)		
各轴垂直度 Verticality	≥0.02(全行程)		
各轴定位精度 positioning accuracy	0.008/300mm		
各轴重复精度 Repetition precision	≥0.005		
工作台尺寸 (mm) Worktable size	500*400		
工作台平面度 (mm) Worktable flatness	±0.025		
最大通过高度 Through height	215mm		
最大通过宽度 Through width	450mm		
T型槽数量 Number of T groove	5		
T型槽中心距 T groove distance	72/84/84/72mm		
工作台最大承重 Max bearing of worktable	150KG		
润滑方式 Lubrication system	抵抗式手动供油系统 Resistant automatic fuel supply		
X轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (工作台)		
Y轴防护方式 Protection mode	尼龙风琴护罩 (横梁)		
Z轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (机头)		
整机最大功率 Maximum power	6.8KW		
额定电压 Rated voltage	220V/380V可选		
主轴最大功率 Spindle maximum power	3.5KW 电主轴	3.5KW 模具电主轴	
主轴最高转速 Spindle speed	24000rpm	24000/12000/8000rpm	
主轴锥孔规格 Spindle cone hole	ER20		
最大刀具直径 Maximum tool diameter	8mm	8/10/12mm	
换刀方式 Changing mode	ER螺母		
刀库容量 Tool storage capacity	无		
主轴冷却方式 Spindle cooling mode	水冷/油冷		
刀具冷却方式 Tool cooling mode	气冷		
数控系统 NC system	MK609D		
界面语言 Interface language	中文/英文		
支持编程语言 Programing language	标准G代码、兼容FANUC系统指令		
支持编程软件 Programming software	UG/SolidCAM/Powermill/MasterCAM/精雕/ArtCAM等		
断点续加工 Stop Point Reprocessing Function	支持		
I/O接口 I/O	24/24 (可扩展更多)		
支持手轮 Handwheel support	是		
刀具补偿 Tool compensation	支持		
系统分辨率 System resolution	0.001mm		
最小进给量 Minimum feed rate	0.001mm		
伺服驱动电机 servo motor	国产400W	台湾Delta-B2	
最快移动速度G0 speed	8M/min	10M/min	
最快切削速度G1 speed	6M/min	8M/min	
切削精度 Machining precision	0.02mm (精加工)	0.01mm (精加工)	
切削液循环系统 Cutting fluid system	有		
主轴冷却系统 Spindle cooling system	可选		
环境温度 Ambient temperature	≤50℃		
环境湿度 Ambient humidity	<90%		